
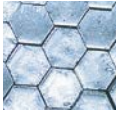


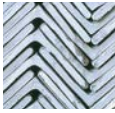

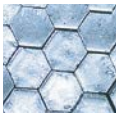





Fertigungsspektren

	Knüppel	Sechskant	Rund	Flach	Winkel	Vierkant
						
STABSTAHL	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WARMGEWALZT	vkt 40 – 120	EN 10061 (DIN 1015) 9 – 62	EN 10060 (DIN 1013) 5,5 - 180 Betonrippenstahl 14 – 40	EN 10058 (DIN 1017) Breite Stärke 020 – 120 3 – 70 125 – 150 4 – 70 155 – 170 5 – 70 175 – 190 5 – 40 195 – 200 5 – 25	EN 10056 (DIN 1028) 20 x 20 x 3 bis 110 x 110 x 12	EN 10059 (DIN 1014) 7x7 bis 80 x 80
GESCHMIEDET	vkt 100 – 600		DIN 7527 Blatt 6 180 - 600	DIN 7527 Blatt 6 Stärke: max. 500 Breite: max. 600		DIN 7527 Blatt 6 80 – 600
						
BLANKSTAHL	mm	mm	mm	mm		
KALTGEFERTIGT	EN 10278 h11 (DIN 176) 4 – 70	EN 10278 h9 (DIN 671) gezogen: 5,0 - 80 geschält und druckpoliert: 16 - 180 EN 10278 h8 (DIN 670) geschliffen: 5,0 - 200 Betonrippenstahl 3 – 12	EN 10278 h11 (DIN 174) Breite Stärke 10-60 3-55 61-90 5-30 91-100 15-70	EN 10278 h11 (DIN 178) 4 x 4 bis 70 x 70		